

MÁSTILES Y ANCLAJES

ANCLAJE DE MÁSTIL PARA TEJADO PLANO

37

Referencia	Modelo	Dimensiones (mm)	Material	Peso (Kg)
AT-003B	Para mástiles de 1 1/2" de hasta 3m de altura	(300 x 300) x 500	Acero galvanizado	8
AT-006B	Para mástiles de 1 1/2" de hasta 6m de altura	(500 x 500) x 800	Acero galvanizado	21

Cumple con UNE 21186, NFC 17102

Soporte para mástiles de 1 1/2" sobre tejados planos que puedan ser taladrados. Si no es posible, se necesitará un dado de hormigón. Se recomienda una base de hormigón 70 x 70 x 25 cm para evitar daños al tejado.



MÁSTILES AUTÓNOMOS

38

Referencia	Modelo	Dimensiones del mástil	Dimensiones (mm) de la base	Dimensiones (mm) de la cimentación	Secciones	Incluye	Material	Peso (Kg)
AT-006C	Mástil autosoportado de 6 m	Ø(2" - 1 1/2 ") x 6 m	400 x 400	0,8 x 0,8 x 0,8	Atornilladas	Bisagra	Acero galvanizado	55
AT-008C	Mástil autosoportado de 8 m	Ø(2 1/2" - 1 1/2 ") x 8 m	400 x 400	0,8 x 0,8 x 0,8	Atornilladas	Bisagra	Acero galvanizado	75
AT-010C	Mástil autosoportado de 10 m	Ø(4" - 1 1/2 ") x 10 m	500 x 500	1 x 1 x 1	Atornilladas	Bisagra	Acero galvanizado	120
AT-012C	Mástil autosoportado de 12 m	Ø(5" - 1 1/2 ") x 12 m	500 x 500	1 x 1 x 1	Atornilladas	Bisagra	Acero galvanizado	155
AT-015C	Mástil autosoportado de 15 m	Ø(6" - 1 1/2 ") x 15 m	500 x 500	1,5 x 1,5 x 1,5	Atornilladas	Bisagra	Acero galvanizado	200
AT-020C	Mástil autosoportado de 20 m	Ø(9" - 1 1/2 ") x 20 m	600 x 600	2 x 2 x 2	Soldadas	-	Acero galvanizado	435
AT-025C	Mástil autosoportado de 25 m	Ø(12" - 1 1/2 ") x 25 m	750 x 750	2 x 2 x 2	Soldadas	-	Acero galvanizado	805

Cumple con UNE 21186, NFC 17102

Mástil autosoportado dimensionado para una velocidad del viento de hasta 145 Km/h. Diámetro superior de Ø1 1/2".

En los modelos de hasta 15m, las diversas secciones se unen mediante prisioneros (no es necesario soldarlas) y su bisagra permite elevarlos con una grúa pequeña.

En los modelos de 20 a 25m se deben soldar las secciones. Es importante utilizar spray anti-corrosión (AT-023G tabla 113) para proteger la soldadura.

Se precisa un trabajo previo, que consiste en colocar el soporte de acero que contiene la bisagra embebido en el dado de hormigón (de diferentes dimensiones dependiendo de la altura del mástil, tal como se muestra en la tabla). Es necesario esperar hasta que el hormigón haya fraguado para fijar el mástil en su soporte. Es recomendable montar el cabezal con el conductor por dentro del mástil antes de elevarlo. No es necesario fijar el conductor por el interior del mástil.

